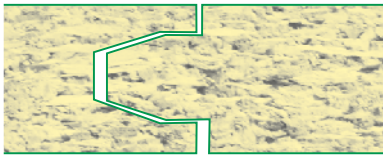




elka strong board

- ✓ Physique du bâtiment : matériau largement ouvert à la diffusion, voir base de données WUFI®
- ✓ Bonnes valeurs statiques (selon DIN EN 12369 Partie 1/DIN 20000-1) et techniques (selon DIN EN 13986 ou EN 312)
- ✓ Grande précision d'ajustement
- ✓ Surface claire, affûtée
- ✓ Bois vert sans émission d'odeur
- ✓ Formaldéhyde < 0,03 ppm et peu de COV
- ✓ Collage MUF facile à recycler
- NOUVEAU ✓ Utilisable comme panneau de sous-toiture „R+L“ selon ZVDH/Cologne
- ✓ Rapport qualité/prix optimal
- ✓ Utilisable de manière générale pour les éléments de construction porteurs en zone humide P5 DIN EN 312



Rainure et languette concordent précisément.



elkaHolzwerke GmbH
Hochwaldstraße 44
D-54497 Morbach

Téléphone : +49 (0) 65 33 / 9 56-332
Télécopie : +49 (0) 65 33 / 9 56-330

E-mail : vertrieb@elka-holzwerke.de
Internet : www.elka-holzwerke.eu

La société **elka**-Holzwerke GmbH est une entreprise de tradition centenaire. Des collaborateurs qualifiés et des techniques de production modernes sont les garants du standard de qualité élevée des **elka**® produits de marque.

Votre revendeur spécialisé qualifié vous conseille volontiers :

Plus de temps.... jusqu'à **elka** Diversité et tempo.

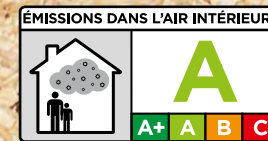


elka strong board

esb-technique

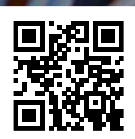


Respirez facilement avec une bonne qualité de l'air à l'intérieur.



Produit esb Plus

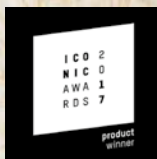
DIBt-Certificat No G-160-18-0004





Le produit haut de gamme primé pour une construction et un habitat sains

Nos prix gagnés:



Format rainure et languette (R+L):

258 cm x 67,5 cm / surface utile dans 12, 15, 18, 22, 25 mm

Format sans profilé :

259,5 cm x 125 cm dans 12, 15, 18, 22, 25 mm
280/300 cm x 125 cm dans 15 mm

Grand format sans profilé :

520 cm x 206 cm *) 12/15/18/22/25 mm
*) livrable dès 80 pièces / épaisseur

Épaisseurs de matériau / unités d'emballage :

12 mm 75 pièces
15 mm 60 pièces
18 mm 49 pièces
22 mm 40 pièces
25 mm 36 pièces

Dimensions spéciales sur demande

Avantages pour la santé :

- ✓ Faibles émissions (Formaldéhyde < 0,03 ppm et peu de COV)
- ✓ Sans déchets de bois (copeaux de bois vert à 100 %)
- ✓ Bois d'épicéa sans émission d'odeur
- ✓ Collage MUF facile à recycler
- ✓ Certifié avec
 - le label Ange Bleu (version 1.1.2017)
 - Sentinel Haus Institut GmbH

Avantages technologiques:

- ✓ Résistance à la flexion et module d'élasticité identiques dans les deux sens
 - ✓ Résistance plus élevée à la traction transversale par rapport à OSB (amélioration de 40 % environ)
 - ✓ Gonflement réduit par rapport à OSB
- NOUVEAU** Utilisable comme panneau de sous-toiture „R+L“ selon ZVDH/Cologne

Avantages d'utilisation :

- ✓ Surface très brillante et excellente optique
- ✓ Densité apparente minimale 620 kg/m³
- ✓ Correspond à la directive IPPC NIMP N° 15 pour les emballages en bois
- ✓ Surface claire et poncée et donc :
 - largement ouvert à la diffusion
 - Possibilité d'appliquer des colles, des peintures et des vernis
 - surface quasiment fermée
 - grande précision d'ajustement
- ✓ Très bonne résistance à l'arrachement des vis



Caractéristiques techniques ¹⁾ avec certification Premium :

Épaisseur [mm]	12	15	18	22	25
Type	ESB P5				
Résistance à la traction transversale [N/mm ²]	>0,45	>0,45	>0,45	>0,40	>0,40
Résistance à la flexion dans le sens de la longueur [N/mm ²]	>18	>16	>16	>14	>14
Résistance à la flexion dans le sens transversal [N/mm ²]	>18	>16	>16	>14	>14
Gonflement 24h [%]	<11	<10	<10	<10	<10

¹⁾ Caractéristiques techniques pour esb selon DIN EN 312 ; pour OSB selon DIN 300, les valeurs effectives des panneaux esb sont nettement meilleures. Conductivité thermique $\lambda = 0,10$ W/mK, coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau (valeur μ) sec/humide = 80/40 selon DIN EN 13986

Le panneau esb, en tant que matériau à base de bois utilisé dans l'industrie du bâtiment, apparaît dans la liste des règles du bâtiment B Partie 1 au paragraphe 1.3.2.1. et bénéficie donc de l'agrément technique en matière de construction.